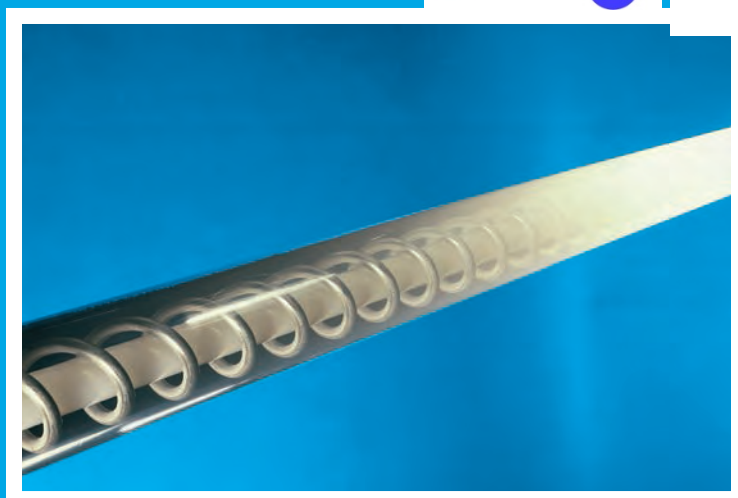




Technika – Szerviz – Kereskedelem
Gyári képviseltek Pataki Lajos

Telefon 06 30 328 9712

Email: Lajos.Pataki@tech-service-trade.hu
www.tech-service-trade.hu



PM TÍPUSÚ, TÖBB BERENDEZÉST TERMÉKKEL ELLÁTÓ KÉSZÜLÉK



 **transitube**[®]

A több berendezést termékkel ellátó PM több, sorba kapcsolt gép termékkel történő ellátására alkalmas, melyek azonos terméket dolgoznak fel. Például fröccsöntő gépek, fúvó automaták, extruderek, hőre keményedő terméket gyártó prések, stb. Ha két különböző anyagot kell szállítani vagy ugyanazt az anyagot különböző árnyalatokban, akkor a behordást két párhuzamosan beállított rendszer végezheti. Több különböző szín esetén a termék beszínezés közvetlenül minden egyes géphez elhelyezhető, vagy elvezethető. (Szállítás csak tiszta anyaggal).

MŰKÖDÉSMÓD

Először az 1-es gép kerül megtöltésre. Amikor az megtelt, akkor következik a második gép töltése, és így tovább a többi, sorban. Minden géptölcsérben szintszabályzó van. Amikor ez tele jelzést ad, a gép automatikusan kikapcsol. Amint egy szintszabályzó üres jelzést ad, a berendezés újra töltésre kapcsol. Például: Ha a 2-es gép szintérzékelője ad üres jelet, akkor a rendszer bekapcsol, először megtölti az 1-es gépet, majd a 2.-est is. Ha eközben az ezt követő gép szintjelzője még nem ad üres jelzést, akkor a töltő berendezés újra leáll, - ellenkező esetben addig működik, amíg minden gép megtöltésre nem kerül.

PM TÍPUSÚ, TÖBB BERENDEZÉST TERMÉKKEL ELLÁTÓ KÉSZÜLÉK

EGY GÉP KIESÉSE ESETÉN

Ha valamilyen okból az egyik gép kiesik, meghibásodik, vagy az elzáró csappantyú bezárásával a töltőnyílás a betöltési lehetőséget elzárja, akkor ezt a gépet a szintjelző érzékelő által megjelölten a következő szállítási ciklusra automatikusan zárójlat. E célból kapcsoló vagy hasonló nem szükséges.

BIZTONSÁGI ELŐÍRÁS

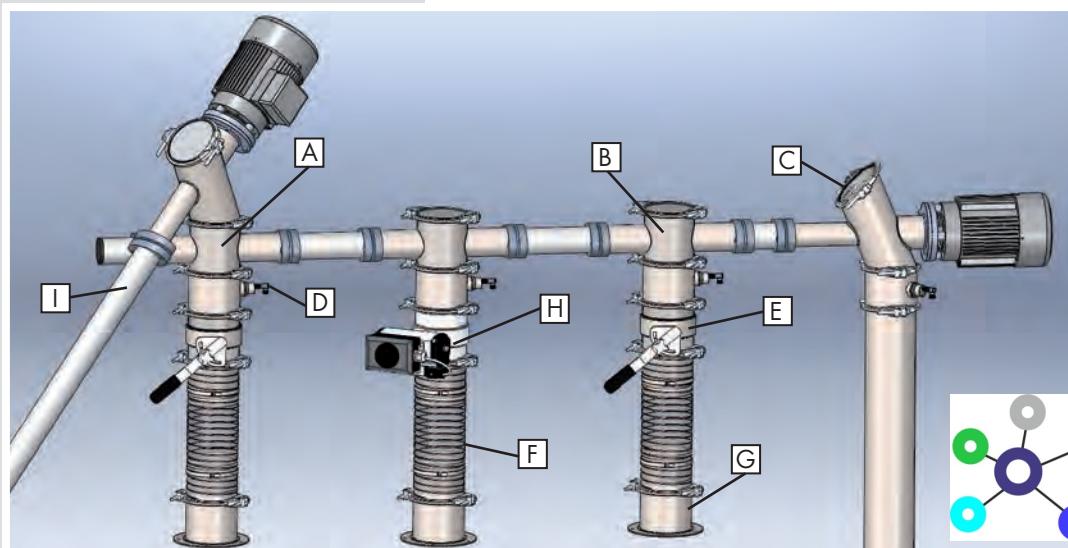
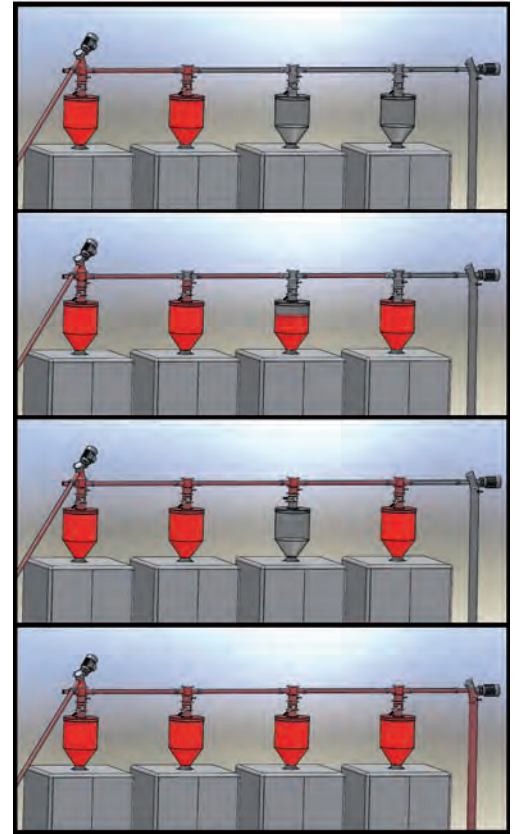
Ha egy eltömődés a motor környezetében, meghibásodás vagy kikapcsolás megakadályozza a mindig utolsó gép töltési ciklusát. Az adagoló tömlőben található maradék anyag errefelé kifolyhat. Ezenkívül védett a rendszer egy szintjelző hibája esetén is. Egy szintjelző a berendezés túltöltésekor leállítja a berendezést és tény és hangjelző berendezést hozhat működésbe.

MŰSZAKI ADATOK

(Standard-kivitel)

teljesítmény/óra	típus
200 kg-ig	39PM
450 kg-ig	53PM
1500 kg	70PM

Motorteljesítmény a szállítási teljesítménytől és hosszától függően 1,1 - 2,2 kW Max. szállítási hossz: 20m (nagyobb szállítási hosszúságok és teljesítmények külön ajánlatkérésre)



TARTOZÉKOK

- A - Bevezető perem
- B - Közbenső kivezetés
- C - Biztonsági kivezetés
- D - Szintjelző
- E - Kézi elzáró csappantyú
- F - Flexibilis ejtőcső
- G - Gép csatlakozó csomója
- H - elektro/pneum. (elzáró, opcionális)
- I - Felhordó

Technika – Szerviz – Kereskedelem
Gyári képviselők Pataki Lajos

Telefon 06 30 328 9712
Email: Lajos.Pataki@tech-service-trade.hu
www.tech-service-trade.hu



Eichsfelder Strasse 3
D - 40595 Düsseldorf
Tel.: +49 211/97098-0
Fax: +49 211/7000862
Internet: www.timplast.de
e-mail: info@timplast.de

ELŐNYÖK

- Helytakarékos
- Egy feladópontra is elegendő, a felhordás Transitube PC vagy PS tip. spirál szállító berendezéssel történhet
- Automatikus termék betöltés egy sor géphez
- Port éppen olyan jól szállít, mint granulátumot vagy keveréket
- Nincs porképződés, mivel levegő helyett a mechanika szállítja a terméket
- Nem kerülhet nedvség az erre érzékeny termékekbe
- Karbantartásmentes